

PN 24 7232

DIN 69871-A



Boring bars are delivered with fitted cutter units PN 24 2429 (without exchangeable insert).

Cutter units – page 34.

Note: We are able to deliver the boring bars for roughing till the length $L=280$ mm with the adaptation for the coolant through in case of the special order.

Recommended cutting conditions - page 36

Die Schruppbohrstangen werden mit den angebauten Messereinheiten PN 24 2429 geliefert (ohne endeschneidplatte).

Messereinheiten – Seite 34

Notiz: Bei der speziellen Bestellung können wir Schruppbohrstangen bis die Länge $L=280$ mm mit der Modifikation für die innere Kühlung liefern.

Empfohlene Schneidbedingungen - Seite 36

Vyvrťovací tyče se dodávají s namontovanou nožovou jednotkou PN 24 2429 (bez VDSK).

Nožové jednotky – strana 34.

Poznámka: Na zvláštní objednávku lze vyvrťovací tyče hrubovací do délky $L=280$ mm dodat s úpravou pro vnitřní chlazení.

Doporučené řezné podmínky - str. 36

Order No. Bestell-Nr. Katalogové číslo	Dimension-Marking Mass-Bezeichnung Rozměr-označení	D mm	L mm	d min. - max. mm	Cuttin unit Messereinheit Nož. jednotka
470 071 - 05	40x25 – 140	25	140	30÷39	25
470 072 - 07	40x32 – 140	32	140	38÷50	32
470 072 - 08	40x32 – 180	32	180	38÷50	32
470 073 - 07	40x40 – 180	40	180	48÷63	40
470 073 - 08	40x40 – 220	40	220	48÷63	40
470 074 - 09	40x50 – 180	50	180	60÷80	50
470 074 - 10	40x50 – 220	50	220	60÷80	50
470 074 - 11	40x50 – 280	50	280	60÷80	50
470 075 - 09	40x63 – 180	63	180	76÷110	63
470 075 - 10	40x63 – 220	63	220	76÷110	63
470 075 - 11	40x63 – 280	63	280	76÷110	63
470 071 - 06	50x25 – 140	25	140	30÷39	25
470 072 - 09	50x32 – 140	32	140	38÷50	32
470 072 - 10	50x32 – 180	32	180	38÷50	32
470 073 - 09	50x40 – 180	40	180	48÷63	40
470 073 - 10	50x40 – 220	40	220	48÷63	40
470 074 - 12	50x50 – 180	50	180	60÷80	50
470 074 - 13	50x50 – 240	50	240	60÷80	50
470 074 - 14	50x50 – 340	50	340	60÷80	50
470 075 - 12	50x63 – 180	63	180	76÷110	63
470 075 - 13	50x63 – 240	63	240	76÷110	63
470 075 - 14	50x63 – 340	63	340	76÷110	63
470 076 - 04	50x80 – 190	80	190	105÷160	80
470 076 - 05	50x80 – 250	80	250	105÷160	80
470 076 - 06	50x80 – 340	80	340	105÷160	80